ZD-526

工业三轴电压型 压电式振动加速度传感器 100mV/g

特点

- 内置精密积分电路,精度高
- 隔离悬浮,现场监测,三轴输出

主要技术指标

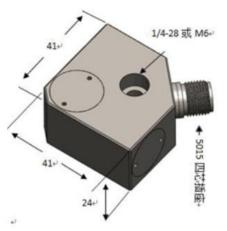
土安仅小伯彻	
动态特性	
测量范围(峰值)	±50g
灵敏度(25℃)	100mV/g (160HZ)
振幅非线性	±1%
频率响应(±1dB)	1~5000Hz
横向灵敏度比	≤5%
电气性能	
激励电压(恒流源)	18VDC~28VDC
恒流源激励(mA)	2~10mA (典型值 4mA)
输出阻抗	<100 Ω
满量程输出(峰值)	±5V
噪声(rms)	<50 μ V
偏置电压	+10~+12V
安装对地绝缘	≥10^8Ω
接地状况	外壳与信号绝缘
物理特性	
工作温度	-40~+120°C
冲击极限(峰值)	1000 g
结构形式	剪切
壳体材料	304 不锈钢
附件	
安装螺栓	M6 内六角
电缆线	四芯屏蔽电缆 3 米
产品独特参数(工业型)	

产品独特参数(工业型)

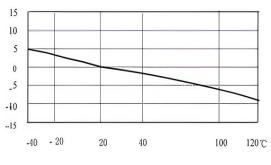
5/8-24 四芯插座	
1/4-28 或 M6 内六	
角	
IP65	
~180 克	



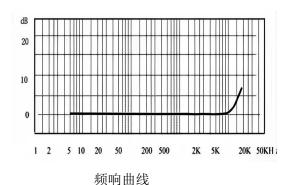




外形示意图



温度曲线



www.sh-zhendi.com